

WARTUNGSPLAN

Typ: Hotplate HP-150

P = Prüfen R = Reinigen E = Einstellen S = Schmieren A = Austauschen

Arbeiten gemäß der Bedienungsanleitung ausführen	täglich	wöchentlich	monatlich	halbjährlich	jährlich
Funktion im Handbetrieb					
Vakuumaufbau für Substratfixierung	P				
Saubere Auflage des Schutzglas	P				
Dichtheit der Manometer					P
Dichtheit der Fittings bzw. Zuführleitungen für Vakuum					P
Pneumatik Schalter (Option N2-Flutung)					P
Hotplate					
Sichtkontrolle: keine Beschädigung der Oberfläche, Vakuum-Öffnung frei		PR			
Schutzglas					
Sichtkontrolle: Schutzglas Ebenheit und Position		PR			
Elektrische Funktionen					
Audiovisuelle Kontrolle des Abluft-Lüfters (Geräusche)				P	

Reinigung des Sicherheitsglases

Nehmen Sie das gekühlte Sicherheitsglas von der Hotplate und legen Sie es flach auf ein faserfreies Tuch. Reinigen Sie das Sicherheitsglas zuerst auf beiden Seiten mit **TechniCloth Wipers TX 609** und **Aceton**. Danach **Isopropanol** zur Endreinigung verwenden.

Anmerkung:

Verwenden Sie nur Reinigungsmittel, welche für die verwendeten Prozessmedien geeignet sind.

Vorsicht:

Wenden Sie nicht zu viel Druck auf das Sicherheitsglas an, da es brechen könnte!

Reinigung der Hotplate

Die gekühlte Hotplate-Oberfläche (insbesondere die Heizfläche - weißer Bereich) kann zuerst auf beiden Seiten mit **TechniCloth Wipers TX 609** und **Aceton** gereinigt werden. Danach **Isopropanol** zur Endreinigung verwenden. Nach dem Reinigen das Sicherheitsglas wieder auf die Heizplatte legen.

Anmerkung:

Verwenden Sie nur Reinigungsmittel, welche für die verwendeten Prozessmedien geeignet sind.

